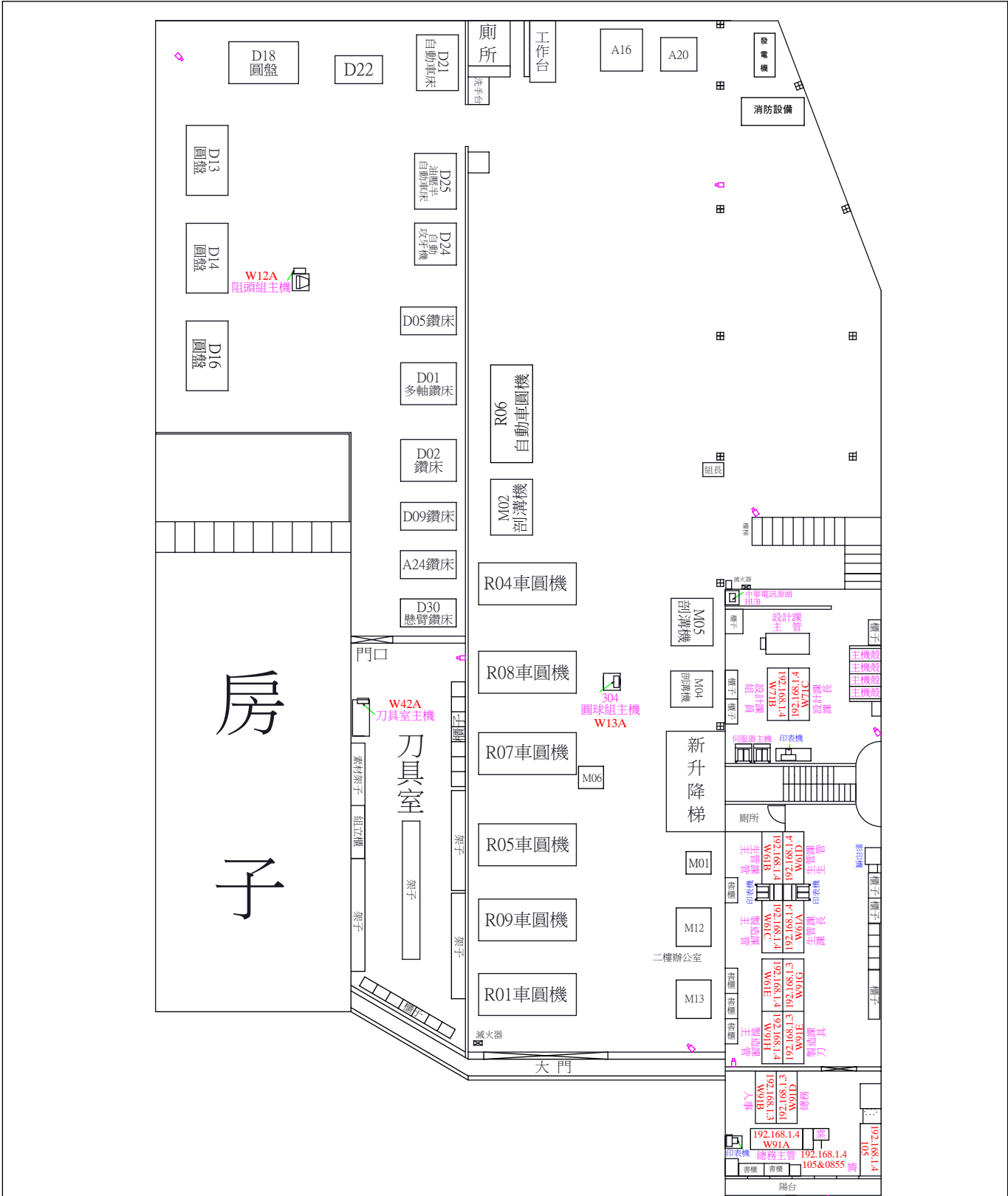




凡福工業股份有限公司				2	黃靖凱	108 06.10		更改圓球組機台位置及刀具室配置。							
				1	謝秀利	101. 11.02	王明龍	更改機台位置及刀具室位置。							
				次數	製圖	日期	審核	更改內容							
圖名 本廠加工二樓平面圖				容許公差 加工面,角度,表面精度之一般公差 1-6±0.1 6-30±0.2 30-200±0.3 未加工面±0.4 角度±1° ▽35-100S ▽▽ 12-25S ▽▽▽ 1.5-6S				材質							
								表面加工							
圖號 MAP01-P2				尺寸				更改數 2				比例		單位 M	
												製圖 謝秀利		審核 王明龍	