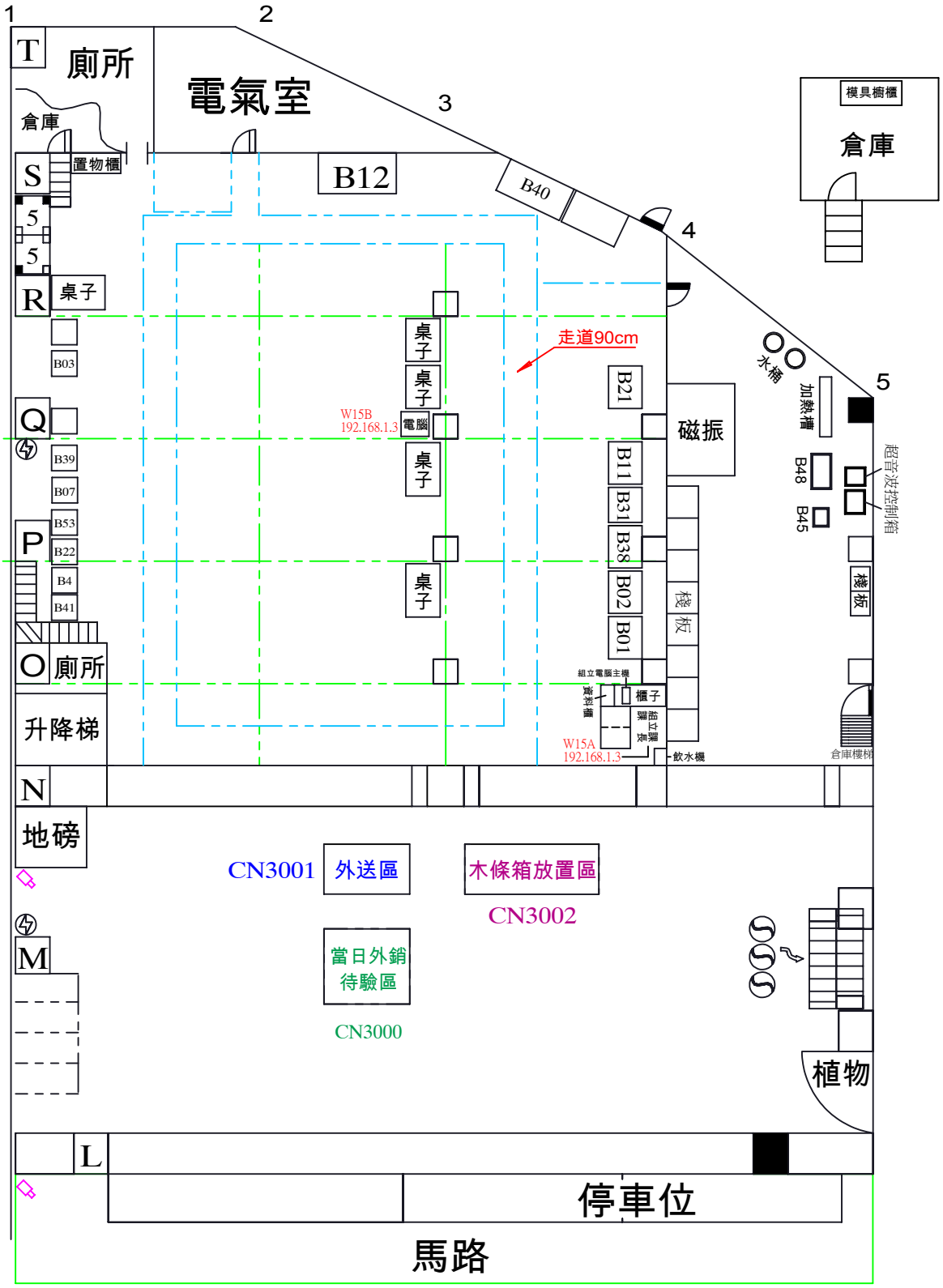

次數	製圖	日期	審核	更改內容
2				
1	李修成	112/09/11		修改部份機台位置

凡福工業股份有限公司

圖名 組立一樓

圖號	尺寸	更改數
MAP01-A1		1

容許公差

加工面,角度,表面精度之一般公差

0-6±0.1 6-30±0.2 30-200±0.3

未加工面±0.4 角度±1°

▽35-100S ▽▽ 12-25S ▽▽▽ 1.5-6S

材質	
表面加工	
重量	
比例	單位 mm

製圖	審核	日期
黃士凱		94/09/20