

RFID 撞球桿系統規劃概要



ANDYLIN

文星電子 M

二〇一五年十月二十六日

執行摘要

導入被動式 RFID 標籤於產品中,利用讀取標籤,於生產過程改善制程,提高良率,抓取其生產過程中每工種問題發生點,改善生產決策,庫存部份給予完善數量,銷售過程提高客戶信心度,及客戶追蹤,品質,客流,客戶終端 VIP 服務,雲端客戶管理,及各區銷售數量。



WENSHING Confidential
Do Not Distribute

內容

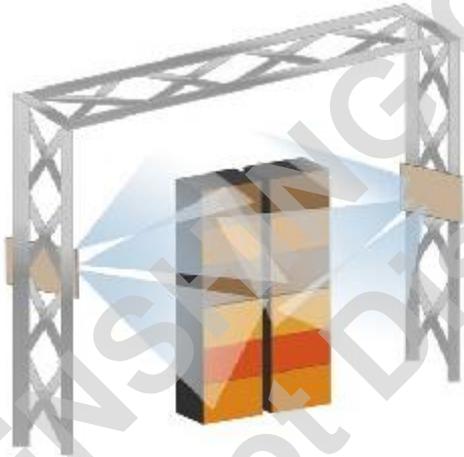
RFID TAG 入標

初期導入在撞球桿第一站雜型木時執入,第 1 站後,移至第 2 站前先用小型閘門先點數量,後其 TAG EPC 後輸出至 ERP 便列入數量及管理。

成品庫存倉門口,裝置 RFID HOST 主機,及天線,將成品端產線生產入庫掃如成品倉記數。

出貨過程依照出倉單配合標籤讀取後,正確才給予放貨,

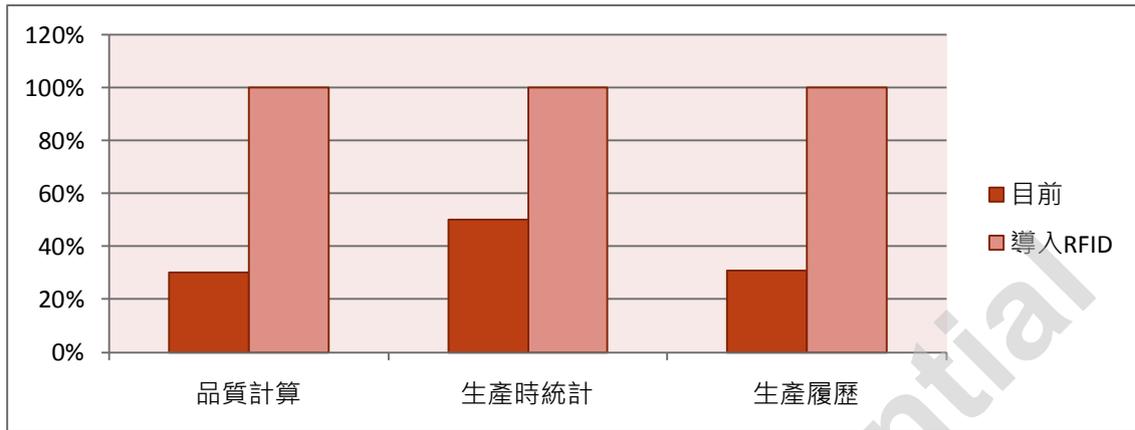
SERVER 其過程登記生產日期數量、工種。



硬體規劃

<p style="text-align: center;">球桿</p>	
<p>由文星提供【UHF 超高頻標籤】，內容 EPC 號為流水號 16 碼，在每一個球桿內入標【RFID 室內型讀寫器】搭配 8dBi 定向天線，當讀寫器讀到標籤後可透過讀寫器之 OLED 顯示幕顯示及 bibi 聲響確認所讀取到的標籤無誤。</p>	
<p style="text-align: center;">出入口統計</p>	
<p>安裝【UHF RFID 工業型讀寫器】於出入口做纖維捲數量統計，配合 2~4 個 8dBi 定向天線，統計架上之數量及架號。</p>	
<p style="text-align: center;">品管查找</p>	
<p>查尋清點，當品管需查找球桿使用【UHF RFID 手持型讀寫器】配合後台或【UHF RFID 手持型讀寫器】配合 APP 尋找盤點需求。</p>	
<p style="text-align: center;">終端客戶</p>	
<p>終端客戶需要知道產品續號或制照年份或其他用圖時,可使用迷你 RFID,插入手機後配合 APP 於雲端或本機數據庫提供客戶查尋,登使用</p>	
<p style="text-align: center;">TAG</p>	
<p>尺寸：95x3mm 讀取距離：1~15m 工作溫度：-25~+85°C</p>	

改善效益圖



WENSHING Confidential
Do Not Distribution